

## Aspiratori industriali monofase **ECO**

### **ONE103ECO**



ONE103ECO

Aspiratore industriale monofase ideale per un utilizzo in ambienti di lavoro industriali. Grazie al contenitore con una capacità di 100lt, può contenere notevoli quantità di materiale.

Questo modello è dotato di :

- Motori monofase indipendenti
- Filtro stellare Ø460 a 12 tasche
- Scuotifiltro manuale
- Contenitore di raccolta da 100 litri, dotato di ruote e facilmente estraibile grazie ad una pratica leva di sgancio.
- Bocchettone rapido Ø70 per il facile innesto degli accessori
- Robusto telaio realizzato in acciaio verniciato
- Ruote pivotanti

#### DATI TECNICI :

		<b>ONE103ECO</b>
Tensione	Volts	<b>230 / 50Hz</b>
Potenza	Watt	<b>3750</b>
Depressione Max.	mbar	<b>210</b>
Portata aria Max.	m <sup>3</sup> /h	<b>510</b>
Superficie filtro primario	m <sup>2</sup>	<b>1,9</b>
Superficie filtro assoluto	m <sup>2</sup>	<b>2,2</b>
Contenitore	Litri	<b>100</b>
Ø bocca aspirante	mm.	<b>Ø70</b>
Rumorosità		
Dimensioni	Cm	<b>72x54x155h</b>
Peso	Kg	<b>58</b>

<b>MODELLO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	
<b>ONE103ECO</b>	Aspiratore monofase 3.750W -3 motore -100 lt	

*N.B: I modelli ECO vengono forniti nella versione standard. Il montaggio di eventuali optional sarà a cura del CLIENTE*